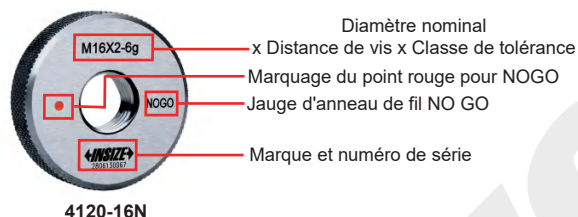
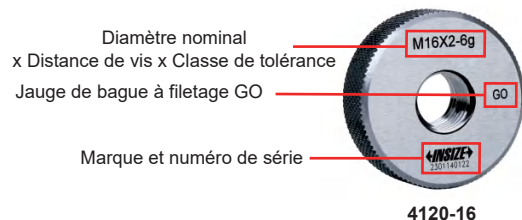




INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

Jauges à anneau pour filetage métrique



Exemple de code : "-2" signifie "4120-2"

Taille (mm)		Code (4120)					
Diamètre nominal	Distance de vis	Classe 6g		Classe 6e		Classe 6h	
		GO	NOGO	GO	NOGO	GO	NOGO
M2	0,4	-2	-2N	-2E	-2EN	-2H	-2HN
M2,2	0,45	-2D2	-2D2N	-2D2E	-2D2EN	-2D2H	-2D2HN
M2,3	0,4	-2D3	-2D3N	-2D3E	-2D3EN	-2D3H	-2D3HN
M2,5	0,45	-2D5	-2D5N	-2D5E	-2D5EN	-2D5H	-2D5HN
M2,6	0,45	-2D6	-2D6N	-2D6E	-2D6EN	-2D6H	-2D6HN
M3	0,5	-3	-3N	-3E	-3EN	-3H	-3HN
M3,5	0,6	-3D5	-3D5N	-3D5E	-3D5EN	-3D5H	-3D5HN
M4	0,7	-4	-4N	-4E	-4EN	-4H	-4HN
M4,5	0,75	-4D5	-4D5N	-4D5E	-4D5EN	-4D5H	-4D5HN
M5	0,8	-5	-5N	-5E	-5EN	-5H	-5HN
M6	1	-6	-6N	-6E	-6EN	-6H	-6HN

Taille (mm)		Code (4120)					
Diamètre nominal	Distance de vis	Classe 6g		Classe 6e		Classe 6h	
		GO	NOGO	GO	NOGO	GO	NOGO
M7	1	-7	-7N	-7E	-7EN	-7H	-7HN
M8	1,25	-8	-8N	-8E	-8EN	-8H	-8HN
M9	1,25	-9	-9N	-9E	-9EN	-9H	-9HN
M10	1,5	-10	-10N	-10E	-10EN	-10H	-10HN
M11	1,5	-11	-11N	-11E	-11EN	-11H	-11HN
M12	1,75	-12	-12N	-12E	-12EN	-12H	-12HN
M14	2	-14	-14N	-14E	-14EN	-14H	-14HN
M16	2	-16	-16N	-16E	-16EN	-16H	-16HN
M18	2,5	-18	-18N	-18E	-18EN	-18H	-18HN
M20	2,5	-20	-20N	-20E	-20EN	-20H	-20HN
M22	2,5	-22	-22N	-22E	-22EN	-22H	-22HN
M24	3	-24	-24N	-24E	-24EN	-24H	-24HN
M27	3	-27	-27N	-27E	-27EN	-27H	-27HN
M30	3,5	-30	-30N	-30E	-30EN	-30H	-30HN
M33	3,5	-33	-33N	-33E	-33EN	-33H	-33HN
M36	4	-36	-36N	-36E	-36EN	-36H	-36HN
M39	4	-39	-39N	-39E	-39EN	-39H	-39HN
M42	4,5	-42	-42N	-42E	-42EN	-42H	-42HN
M45	4,5	-45	-45N	-45E	-45EN	-45H	-45HN
M48	5	-48	-48N	-48E	-48EN	-48H	-48HN
M52	5	-52	-52N	-52E	-52EN	-52H	-52HN
M56	5,5	-56	-56N	-56E	-56EN	-56H	-56HN
M60	5,5	-60	-60N	-60E	-60EN	-60H	-60HN

MN-4120-FR

V0

Go jeu de jauges à anneaux

Code	Jauges de bague de filetage incluses
4120-S7	M3x0,5(4120-3);
	M4x0,7(4120-4);
	M5x0,8(4120-5);
	M6x1(4120-6);
	M8x1,25(4120-8);
	M10x1,5(4120-10);
	M12x1,75(4120-12)

No Go jeu de jauges à anneaux

Code	Jauges de bague de filetage incluses
4120-S7N	M3x0,5(4120-3N);
	M4x0,7(4120-4N);
	M5x0,8(4120-5N);
	M6x1(4120-6N);
	M8x1,25(4120-8N);
	M10x1,5(4120-10N);
	M12x1,75(4120-12N)

3. Précautions

- Avant d'utiliser la jauge à bague fileté, la surface de la pièce fileté extérieure mesurée doit être nettoyée pour s'assurer qu'aucune impureté ou huile n'affecte les résultats de la mesure.
- Lors du vissage de la jauge à anneau fileté, ne pas utiliser une force excessive. Elle doit être maintenue aussi stable que possible, en évitant de la secouer ou de la faire tourner trop vite, afin de ne pas l'endommager.
- Après utilisation, essuyez délicatement la surface de mesure de la jauge à anneau fileté, huilez-la pour éviter qu'elle ne rouille, remettez-la dans sa boîte spéciale et placez-la dans un endroit frais et sec.

1. Ce produit est utilisé pour l'inspection complète des filetages extérieurs courants.

2. Utilisation

- Sélectionner la spécification correspondante de la jauge de bague de filetage en fonction de la pièce à fileter extérieure mesurée.
- Diriger la jauge à anneau de filetage GO vers le filetage extérieur à tester et faire tourner la jauge à anneau de filetage ou la pièce fileté extérieure à tester avec trois doigts (pouce, index, majeur), de manière à ce qu'elle tourne et traverse toute la longueur du filetage à l'état libre, ce qui est considéré comme un test qualifié de la jauge à anneau de filetage, et inversement, ce qui n'est pas qualifié.
- Aligner la bague à filetage NO GO avec les deux extrémités du filetage extérieur à tester, tourner la bague à filetage ou la pièce fileté extérieure à tester avec trois doigts (pouce, index, majeur), et la bague à filetage NO GO est vissée dans la pièce fileté à tester sans dépasser deux pas, ce qui est considéré comme un test qualifié de la bague à filetage NO GO (la bague à filetage NO GO ne doit pas traverser complètement une pièce dont la longueur du filetage est inférieure ou égale à trois filets).
- Lorsque les essais de jauge de bague fileté GO et NO GO sont qualifiés, la pièce fileté extérieure testée est considérée comme qualifiée, et l'inverse est considéré comme non qualifié.